



РЕДКОЗЕМЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ

Продукция	Размеры, мм	Марки сплавов	Технические требования
Магнит Nd-Fe-B	L: 850 H: 400 M: 300 гр	42Н* (а также спеченные Nd-Fe-B магниты в широком диапазоне технически достижимых в настоящее время марок и характеристик)	Рабочая температура до 120 °С

*-магниты марки 42Н предназначены для применения в генераторах ветроустановок, производимых компанией АО «НоваВинд».
-остальная номенклатура продукции с рабочей температурой от 80 до 200°С предназначена для поставки на российские предприятия автомобильной, нефтяной, электронной промышленности и иных отраслей.

Основные параметры магнита 42Н

Остаточная магнитная индукция, мТл	1280-1320
Коэрцитивная сила, кА	≥1353
Магнитная энергия, кДж/м ³	318-342
Рабочая температура, °С	120
Плотность материала, гр/см ³	7,4
Температура Кюри, °С	310-340
Твёрдость по Виккерсу, Нv	600
Электрическое сопротивление, Ом*см	140-145

Общие требования к химическому составу неодимовых магнитов

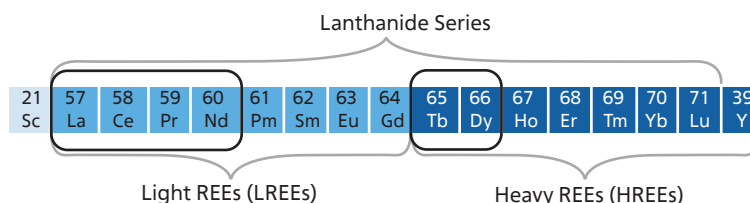
Элемент	Массовая доля, %
Nd	10-37
Co	0-20
B	1-2
Другие РЗЭ* (Dy, Pr, Tb)	0-25
Другие элементы (Nb, Al, Ga, Mo, V)	0-5
Fe	Остальное

*РЗЭ- редкоземельные элементы

Продукция	
Суммарный оксид РЗМ	Отходы магнитного производства, содержащие редкоземельные металлы, шлифотходы Nd-Fe-B, ΣРЗМ ~25-50%

Химический состав*

Элемент	Массовая доля, %
Nb ₂ O ₃	93,07
Pr ₆ O ₁₁	1,13
Dy ₂ O ₃	4,90
Sm ₂ O ₃	0,27
Na ₂ O	0,20
Tb ₄ O ₇	0,15
SiO ₂	0,02
B	0,008
Fe	0,006



Суммарный оксид РЗМ — чистота не менее 99,0% (без разделения легкой и тяжелой группы), основа Nd с содержанием ТРЗМ Pr и Dy. Продукт в виде кристаллического порошка от светло-серого до светло-сиреневого цвета. Продукт может использоваться в производстве как самостоятельно, так и возможно разделение на индивидуальные оксиды РЗМ (Nd₂O₃, Dy₂O₃, Pr₆O₁₁), чистотой ~99,9%

*Результаты атомно-эмиссионного анализа